

**PIUSI**  
®



**LASER INS**



Laser et Electronique pour le TP

[www.laserelectronique.com](http://www.laserelectronique.com)

[contact@laserins.fr](mailto:contact@laserins.fr)

Tél : 01 64 76 83 35

# OFF ROAD EQUIPMENT



La gamme complète de solutions pour gérer le ravitaillement des véhicules lourds



**LASER INS**



Laser et Electronique pour le TP

[www.laserelectronique.com](http://www.laserelectronique.com)

[contact@laserins.fr](mailto:contact@laserins.fr)

Tél : 01 64 76 83 35

**MADE IN ITALY**



# CHOISISSEZ LA MEILLEURE SOLUTION DE RAVITAILLEMENT POUR VOS VÉHICULES OFF ROAD QUEL QUE SOIT L'ENDROIT OÙ VOUS EN AVEZ BESOIN.

PIUSI « quitte » la route avec sa gamme complète de solutions spécifiques pour la gestion du ravitaillement, dans toutes les situations : des systèmes fixes ou mobiles et même embarqués.

Les pompes et les distributeurs sont spécifiquement conçus pour répondre à la demande d'un usage quotidien dans l'industrie du bâtiment, les travaux publics, le secteur minier et l'agriculture.

- Adaptés aux besoins ;
- Partenariat : conception en coordination avec le département de R&D du client visant à développer de nouveaux produits et solutions ;
- Flexibilité et fiabilité : des équipements de ravitaillement mobiles, fixes ou embarqués ;
- Rentabilité et gain de temps : grâce à la possibilité d'effectuer des ravitaillements rapides si nécessaire ;
- Totalemt adaptés aux moteurs Tier 4 IIIB, avec technologie SCR, DPF ou EGR (versions B20).

Êtes-vous prêt pour le futur ?

Quittez la route avec la gamme PIUSI !



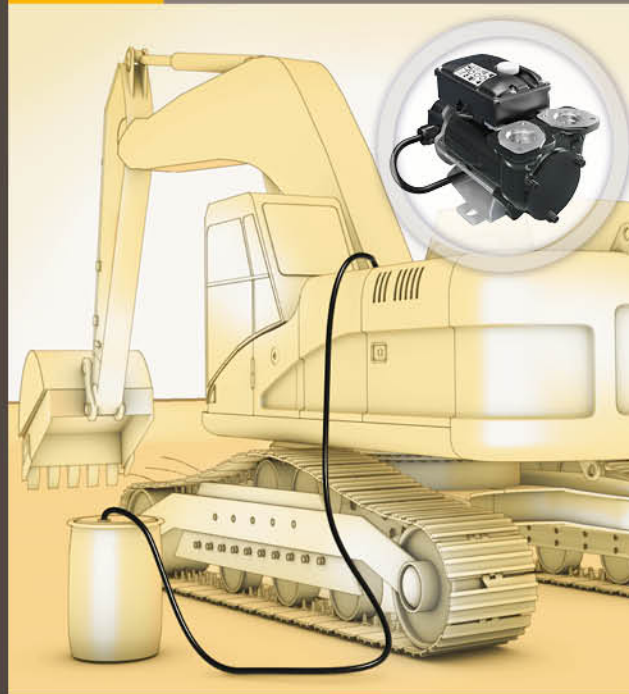
# > VOS BESOINS, NOS SOLUTIONS

Les solutions fixes et mobiles s'adaptent facilement à un grand nombre d'applications : une manière simple et inédite de gérer automatiquement et en toute sécurité les opérations de ravitaillement de tous types d'engins industriels.

## APPLICATION 01



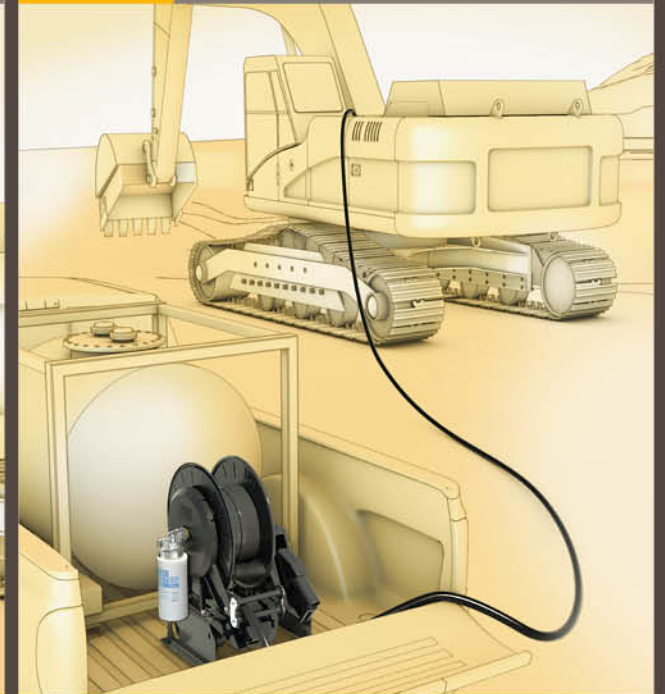
Pompes innovantes pour répondre aux exigences du **ravitaillement embarqué** sur les équipements lourds et les engins de terrassement.



## APPLICATION 02



Des équipements robustes, mobiles et faciles à manipuler qui permettent d'effectuer des opérations de ravitaillement sur le site de travail lorsqu'il est difficile d'atteindre une zone de ravitaillement.

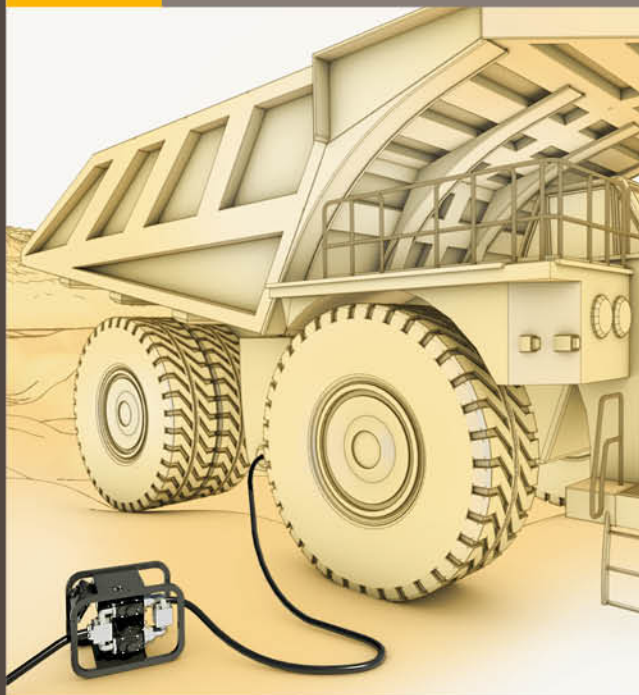


> RAVITAILLEMENT EMBARQUÉ > RAVITAILLEMENT MOBILE

## APPLICATION 03



Lorsqu'un **débit élevé** est nécessaire, cet équipement s'adapte pour fonctionner directement sur les sites de travail et sur les véhicules avec des réservoirs de grande capacité.

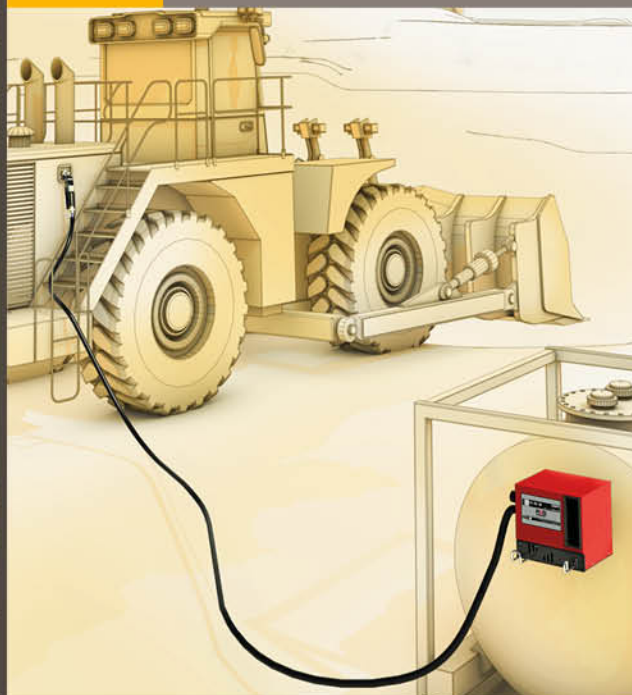


> **RAVITAILLEMENT À DÉBIT ÉLEVÉ**

## APPLICATION 04



La gamme complète de distributeurs fixes pour créer une zone de ravitaillement pour tous les réservoirs de véhicules sur le site de travail.

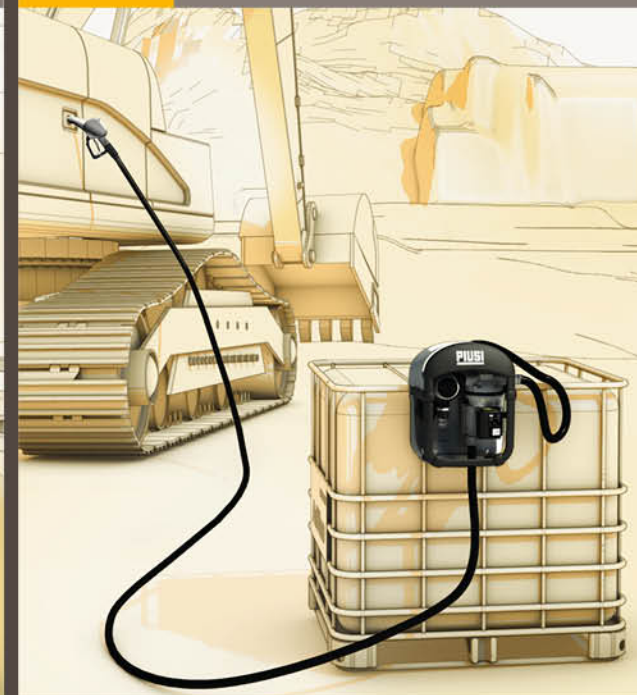


> **RAVITAILLEMENT FIXE**

## APPLICATION 05



Des équipements pour l'AdBlue® dédiés pour des consommations faibles et élevées.



> **EQUIPEMENT POUR L'AdBlue®**

# > GAMME DES ÉQUIPEMENTS OFF ROAD

## II RAVITAILLEMENT MOBILE

Conçu pour permettre le ravitaillement sur le site de travail.

> PAGES 16 / 19



## II RAVITAILLEMENT EMBARQUÉ

Des pompes à haute technologie avec un « système intelligent » intégré pour toutes les applications embarquées.

> PAGES 8 / 15

## EQUIPEMENT POUR POUR L'AdBlue® II

Équipement spécifique pour le transvasement d'AdBlue®, quelles que soient les exigences de consommation.

> PAGES 30 / 33

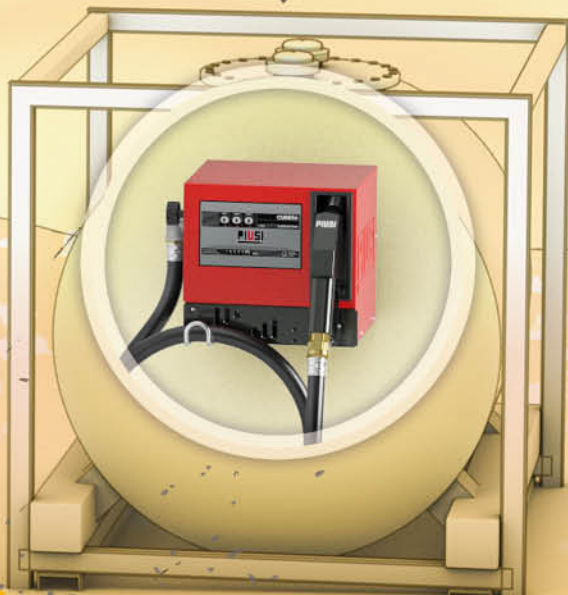


**FACILES À UTILISER** : LES ÉQUIPEMENTS DE LA GAMME PIUSI POUR LES APPLICATIONS OFF ROAD SONT PLÉBISCITÉS PAR LES ENTREPRENEURS DANS LES SECTEURS DU TERRASSEMENT, DE L'AGRICULTURE ET DES MINES.

### **RAVITAILLEMENT FIXE**

Distributeur pour installations fixes sur réservoirs ou fûts.

> PAGES 22 / 27



### **ACCESSOIRES**

Accessoires professionnels pour compléter la gamme d'équipements off road.

> PAGES 28 / 29

### **RAVITAILLEMENT À DÉBIT ÉLEVÉ**

Les solutions parfaites lorsqu'un débit élevé est nécessaire.

> PAGES 20 / 21



RAVITAILLEMENT

# EMBARQUÉ



**DES SOLUTIONS INNOVANTES  
ADAPTÉES AUX BESOINS ET  
PERSONNALISÉES POUR TOUS LES  
ÉQUIPEMENTS DE CONSTRUCTEUR.**

Une gamme complète de pompes DC capables de répondre aux exigences de service et de qualité les plus élevées. Vantage est une gamme de pompes intelligentes capables de surveiller leur propre activité en adaptant le débit et en s'arrêtant automatiquement en fonction du réservoir du véhicule.



## > BP 3000

DIESEL

Cette pompe à ailettes longue durée est équipée d'une vanne de by-pass intégrée. Disponible en versions 12 V et 24 V, elle constitue le cœur de la gamme.



BP 3000  
INLINE



### DÉBIT

jusqu'à 50 l/min à 0.25 bar

- Pression différentielle max. 1,0 bar
- Temps de service 30 minutes
- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres de profondeur
- Corps de la pompe en fonte
- Finition anti-corrosion
- Rotor en acier fritté et ailettes en résine acétale



## > BP 3020

B20  
DIESEL

DIESEL

Cette pompe DC conserve toutes les principales caractéristiques structurales de la pompe BP 3000 tout en étant spécifiquement conçue pour être compatible avec le bio carburant B20 et le Tier 4 III B.



BP 3020  
INLINE



### DÉBIT

jusqu'à 50 l/min à 0.25 bar

- Pression différentielle max. 1,0 bar
- Temps de service 30 minutes
- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres de profondeur
- Résistante au fonctionnement à sec
- Corps de la pompe en fonte
- Finition par revêtement de type E sur tout le corps
- Joints mécaniques
- Ailettes PPS
- Protection thermique du moteur



## > VANTAGE 60

DIESEL

Pompe à carburant intelligente, disponible en versions 12 V et 24 V, pouvant être installée sur n'importe quel véhicule grâce à ses éléments personnalisés. Sa boîte de commande intelligente garantit des performances entièrement automatisées en ce qui concerne l'auto-ravitaillement et la régulation en cas de surchauffe.



### DÉBIT

jusqu'à 60 l/min à 0.25 bar

- Pression différentielle max. 1,0 bar
- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres de profondeur
- Vanne de by-pass intégrée
- LED d'état de fonctionnement
- Boîte de commande à distance



## > VANTAGE 3020

B20  
DIESEL

DIESEL

Très performantes et respectueuses de l'environnement, les pompes de la série 3020 réalisent toutes les fonctions de la Vantage 60 tout en étant totalement compatibles avec les moteurs Tier 4 IIIB et le bio carburant B20.



### DÉBIT

jusqu'à 60 l/min à 0.25 bar

- Pression différentielle max. 1,0 bar
- Auto-amorçante jusqu'à 3 mètres de profondeur
- Corps de la pompe en fonte
- Finition par revêtement de type E sur tout le corps
- Joint mécanique
- Ailettes PPS
- Protection thermique du moteur
- Boîte de commande à distance

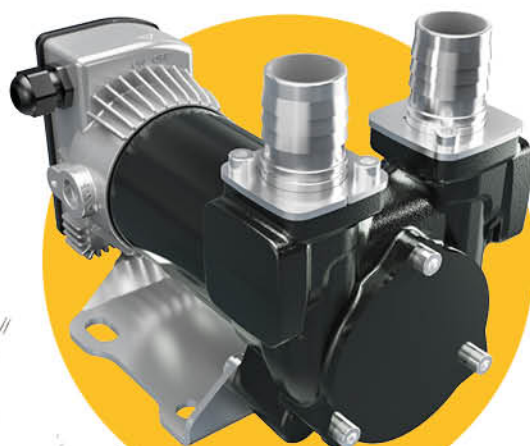




# > VANTAGE 100



Pompe à ailettes innovante avec rotor spécifiquement conçu pour le ravitaillement embarqué des véhicules lourds, avec un réservoir de plus de 400 litres. La pompe est compatible le Tier 4 III B et peut transvaser du diesel à très faible teneur en soufre « ULSD » et du biodiesel B20.



## DÉBIT

jusqu'à 100 l/min à 0.25 bar

- Tension 24 V DC
- Corps de la pompe en fonte
- Finition par revêtement de type E sur tout le corps
- Joints mécaniques
- Ailettes PPS
- Protection thermique du moteur
- Boîte de commande à distance

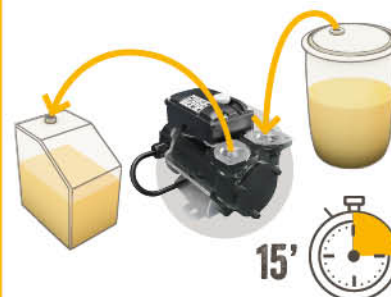


## POMPE INTELLIGENTE DC VANTAGE

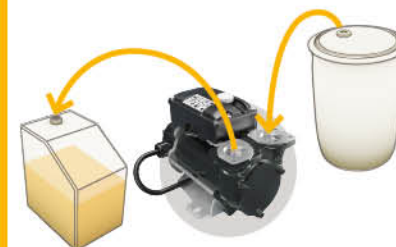


Découvrez ici le système intelligent Vantage dans toutes les conditions.

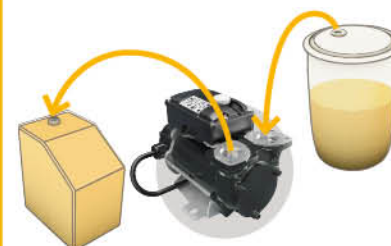
A / Se coupe après 15 minutes



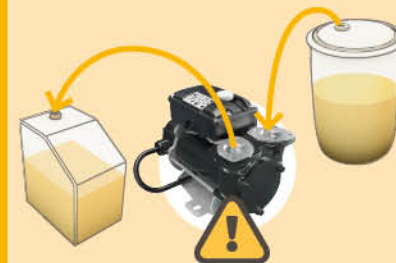
B / Fonctionnement à sec : détecte cette condition et arrête la pompe



C / S'arrête lorsque le réservoir est plein



D / Surchauffe et surpression : réduit la puissance et permet un ravitaillement à un débit plus faible





## > DES SOLUTIONS ADAPTÉES AUX BESOINS

Chaque client a ses exigences spécifiques. Grâce à notre département R&D, nous pouvons fournir des solutions conçues en coordination avec le client et « sur mesure ».

À partir de la pompe BP3000 haute qualité et de la gamme Vantage, PIUSI peut concevoir, créer et industrialiser la solution parfaite en ce qui concerne les raccords, vannes, bases et câbles.

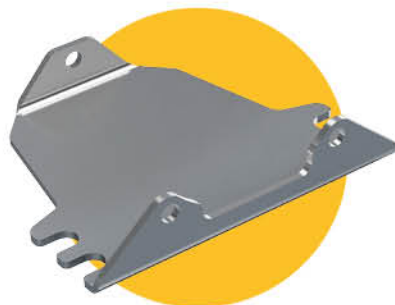


### 01 / RACCORDS

Large gamme de raccords résistants.

Caractéristiques :

- Différentes tailles et formes
- Résistantes
- Conçues en coordination avec le client sur la base de ses demandes



### 02 / SUPPORT

Support de fixation pompe personnalisé.

Caractéristiques :

- Support haute résistance
- Stabilité maximale et fixation correcte
- Conçu en coordination avec le client sur la base de ses demandes



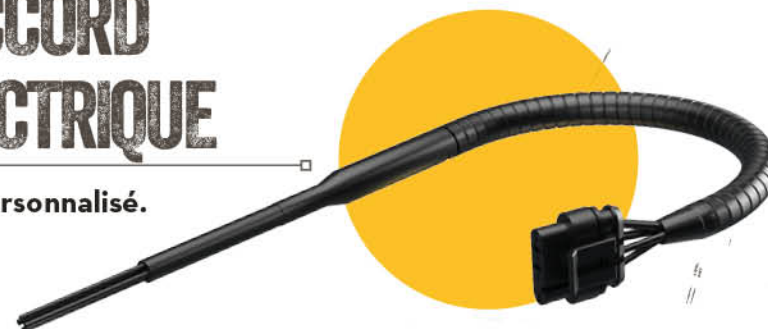


## 03 / RACCORD ÉLECTRIQUE

**Raccord électrique personnalisé.**

Caractéristiques :

- Épingle longue durée
- Gaine de câble robuste



## 04 / CLAPET DE NON-RETOUR

**Un nouveau concept de vanne pour les tuyaux d'aspiration sur les machines.**

Caractéristiques :

- Support haute résistance
- Stabilité maximale et fixation correcte
- Personnalisé





## > TESTS

Cette gamme de pompes, conçues spécifiquement pour être utilisées sur les équipements de constructeur, est entièrement testée en accord avec les normes d'inspection suivantes.

Ces tests structuraux et mécaniques de grande ampleur sont réalisés sur tous les composants afin de garantir une fiabilité maximale et une longue durée de vie de l'équipement.

| Typologie de test :                           | Référence document de test :                        |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 01 > ESSAI À TEMPÉRATURE ÉLEVÉE               | Nos réf. test PIUSI Rdp 1742                        |
| 02 > ESSAI À BASSE TEMPÉRATURE                | Nos réf. test PIUSI Rdp 1742                        |
| 03 > ESSAI DE STOCKAGE À TEMPÉRATURE ÉLEVÉE   | Nos réf. test PIUSI Rdp 1742                        |
| 04 > ESSAI DE STOCKAGE À BASSE TEMPÉRATURE    | Nos réf. test PIUSI Rdp 1742                        |
| 05 > ESSAI DE VIBRATION                       | Nos réf. CERMET 2011_00172                          |
| 06 > CYCLE HUMIDITÉ / TEMPÉRATURE             | Nos réf. test PIUSI Rdp 1742                        |
| 07 > ESSAI DE CHOC THERMIQUE                  | Nos réf. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE O1 2010          |
| 08 > ESSAI DE CHOC MÉCANIQUE                  | Nos réf. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PSO10411ENDEO571 |
| 09 > RÉSISTANCE À L'EAU                       | Nos réf. RES 80746                                  |
| 10 > RÉSISTANCE À LA POUSSIÈRE                | Nos réf. RES 80746                                  |
| 11 > ESSAI D'ALIMENTATION                     | Nos réf. test PIUSI Rdp 1742                        |
| 12 > ESSAI DE COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE | Nos réf. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PSO40511EMCO571  |
| 13 > ESSAI DE DURABILITÉ                      | Nos réf. PIUSI Rdp 1742                             |
| 14 > TEST AUX BROUILLARDS SALINS              | Nos réf. CERMET 2011_00255                          |



**NOUS NE CRAIGNONS  
AUCUNE CONDITION**

RAVITAILLEMENT

# MOBILE



**DÉPLACEZ VOTRE SYSTÈME DE  
TRANSVASEMENT LÀ OÙ VOUS EN AVEZ BESOIN.**

Une gamme complète de distributeurs qui permet de déplacer le système de ravitaillement partout sur le site de travail. Ainsi, il **n'est pas nécessaire de déplacer la machine** vers une zone dédiée et cela permet de gagner du temps.



## > PITSTOP

DIESEL

**Distributeur avec deux pompes DC, un enrouleur, un filtre à eau et un pistolet automatique dans une structure robuste.** Polyvalent et compact, ce distributeur est la solution tout-en-un pour mettre en place une unité de ravitaillement mobile parfaite.



EXEMPLE  
D'INSTALLATION  
MOBILE



DÉBIT

jusqu'à 45 l/min

- Deux pompes BP 3000 12/24 V
- Temps de service 30 minutes
- Tuyeau 3/4" - 14 m (1" - 10 m).
- Filtre avec cartouche d'absorption d'eau
- Structure métallique robuste
- Couvercles de protection latéraux sur l'enrouleur
- Bras ajustables avec arrêt du tuyau en fin de course
- Interrupteur ON/OFF
- Compteur K24 (sur demande)

## > PIUSIBOX

DIESEL

**Boîte portable avec une pompe de transvasement auto-amorçante, un filtre, un clapet anti-retour et un pistolet manuel :** pour les opérations de ravitaillement rapides et sûres dans toutes les situations.



EXEMPLE  
D'INSTALLATION  
SUR FÛT



DÉBIT

jusqu'à 45 l/min

- Deux pompes BP 3000 12/24 V
- Temps de service 30 minutes
- Filtre intégré (version PRO)
- Raccord pivotant
- Interrupteur ON/OFF
- Clapet de pied
- Compteur K24 (sur demande)
- Facile à ranger après utilisation



## BATTERY KIT

**Unité de transvasement de diesel portable avec pompe à ailettes électrique auto-amorçante.** Sa composition modulaire permet d'avoir plusieurs pompes en fonction du débit requis et des différents usages. Elle est toujours fournie avec un pistolet intégré et un jeu d'accessoires.



DÉBIT

jusqu'à **80** l/min\*

- Pompes 12/24 V DC
- Temps de service 30 minutes
- Auto-amorçante jusqu'à 2 mètres
- Corps de la pompe en fonte
- Moteur à balais fixes avec stator magnétique permanent
- Bornier avec interrupteurs et fusibles pour protéger contre les surcharges
- Interrupteur ON/OFF
- Kit bidon (sur demande)

\*en fonction du modèle de la pompe

DIESEL

OIL

## GAMME DE POMPES

• Battery Kit 3000 INLINE



• Battery Kit PANTHER



• Battery Kit 3000 BIPUMP



• Battery Kit OIL





**TOUS LES SITES ET  
ENVIRONNEMENTS DE  
TRAVAIL CONVIENNENT  
POUR LE RAVITAILLEMENT  
AVEC LES SOLUTIONS  
MOBILES DE PIUSI**



RAVITAILLEMENT

# À DÉBIT ÉLEVÉ



## L'ÉQUIPEMENT PARFAIT POUR LES EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES.

Ces distributeurs hautes performances **ont été spécifiquement conçus et développés** pour répondre aux exigences des équipements de constructeurs, des engins de terrassement et des tracteurs.



## > ST 200 AC

DIESEL

Ce distributeur permet un ravitaillement à débit élevé grâce aux deux pompes à ailettes électriques pivotantes et auto-amorçantes E120. Doté d'une vanne de by-pass et d'un joint haute fiabilité, le distributeur fonctionne même avec une température de fonctionnement basse et dans toutes les conditions sur le site de travail.



### DÉBIT

jusqu'à **200** l/min

- AC 230 V
- Fonctionnement continu
- Cadre en acier robuste
- Roues et poignée disponibles en accessoires
- Tuyau d'aspiration jusqu'à 10 m
- Débit jusqu'à 170 l/min avec un tuyau d'une longueur de 20 m (kit tuyau 1" 1/2)
- Auto-amorçante

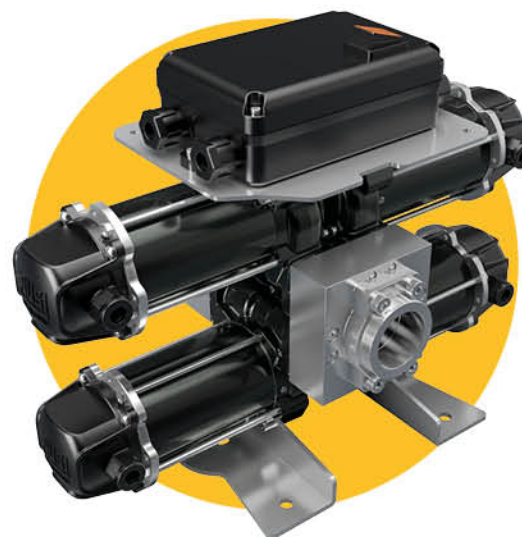


HANDY KIT:  
version sur roues et poignée

## > ST 200 DC

DIESEL

Unité de distribution portable 24 V pour les applications à débit élevé. Grâce à son faible poids, l'unité est facile à manipuler et peut être utilisée sur les sites de travail.



### DÉBIT

jusqu'à **185** l/min

- Temps de service 20 minutes
- Protection thermique
- Tuyau d'aspiration jusqu'à 10 m
- Débit jusqu'à 170 l/min avec un tuyau d'une longueur de 20 m (kit tuyau 1" 1/2)
- Auto-amorçante



RAVITAILLEMENT

# FIXE



## ÉQUIPEMENT FIXE POUR VOTRE ZONE DE RAVITAILLEMENT.

Des distributeurs fixes, à la fois sur fûts, réservoirs  
et indépendants, conçus avec une structure  
robuste pour diverses applications.



# > DRUM

Il s'agit d'une unité de transvasement de diesel et d'huile à usage privatif facilement installée sur les fûts grâce à un raccord rapide 2". Disponible en plusieurs versions.

DIESEL

OIL

## DÉBIT

jusqu'à 80 l/min\*

- Versions AC / DC
- Tuyau de distribution de 4 m
- Auto-amorçante
- Tuyau d'aspiration télescopique
- Porte-pistolet au-dessus du fût pour des opérations faciles et propres
- Raccordement du bidon rapide
- Filtre d'aspiration accessible pour inspection



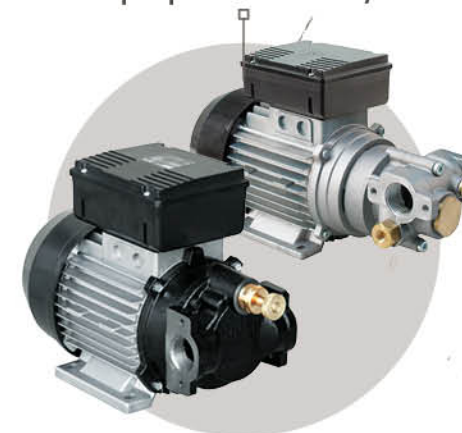
\*en fonction du modèle de la pompe

## GAMME DE POMPES

• AC pompe PANTHER 56



• AC pompe VISCOMAT 70/200



• DC pompe BIPUMP



• DC pompe VISCOMAT DC





## > ST

**Station de transvasement de diesel pour réservoirs mobiles ou d'engins industriels.** Structure robuste, idéale dans les environnements les plus rudes. Elle peut être complétée avec un boîtier de protection métallique et un filtre de séparation de l'eau.

DIESEL



### DÉBIT

jusqu'à **90** l/min\*

- Versions AC / DC
- Clapet anti-retour
- Filtre et support de pistolet
- Tuyau de distribution de 4 mètres (6 mètres sur demande)

\*en fonction du modèle de la pompe



## > ST AVEC METER

**Station de transvasement de diesel pour installations fixes composée d'une pompe AC ou DC, d'un pistolet (manuel ou automatique) et d'un compteur de précision - tous deux mécaniques (K33) ou électroniques (K600/3 B) - pour des opérations de ravitaillement sûres et contrôlées.**

DIESEL



### DÉBIT

jusqu'à **90** l/min\*

- Précision +/- 1%
- Versions AC / DC
- Clapet anti-retour
- Filtre et support de pistolet
- Tuyau de distribution de 4 mètres (6 mètres sur demande)
- Boîtier de sécurité (sur demande)

\*en fonction du modèle de pompe





## > ST AVEC METER ET FILTER

DIESEL

Cette gamme de distributeurs est particulièrement indiquée pour toutes les applications où un filtrage est requis. Les stations incluent les filtres à eau PIUSI et sont disponibles avec un compteur mécanique K33 ou un compteur électronique K24.



DÉBIT

jusqu'à 85 l/min\*

- Précision +/- 1 %
- Version AC
- Clapet anti-retour
- Filtre et support de pistolet
- Tuyau de distribution de 4 mètres (6 mètres sur demande)

\*en fonction du modèle de la pompe



## > ST BOX

DIESEL

Station de ravitaillement diesel avec pompe, débitmètre et filtre, avec boîte de protection métallique et verrou. L'unité comprend un tuyau anti-statique pour le diesel et un pistolet de distribution automatique. La version Pro inclut le boîtier de contrôle d'accès électronique Access 85.



DÉBIT

jusqu'à 85 l/min\*

- Précision +/- 1 %
- Version AC
- Clapet anti-retour
- Filtre de captage de l'eau
- Tuyau de distribution de 6 à 8 mètres
- Contrôle des accès

\*en fonction du modèle de la pompe





## > CUBE 56

DIESEL

**Distributeur diesel à usage privatif.** La structure robuste est conçue pour diverses applications: disponible en fixation murale sur réservoir, sur citerne, sur fût ou piédestal. Équipé d'une pompe à ailettes auto-amorçante, vanne de by-pass, installée sur des supports anti-vibrations.



### DÉBIT

jusqu'à **56** l/min

- Précision +/- 1 %
- Versions AC / DC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre les surcharges
- Support de pistolet intégré avec levier de pompe stop/start
- Filtre à mailles



## > CUBE 70

DIESEL

**Ce distributeur diesel est disponible en versions AC et DC** et conserve toutes les principales caractéristiques de la CUBE 56 tout en proposant un débit plus élevé. Il est également disponible avec filtre.



### DÉBIT

jusqu'à **70** l/min

- Précision +/- 1 %
- Versions AC / DC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre les surcharges
- Support de pistolet intégré avec levier de pompe stop/start
- Filtre à mailles





# > CUBE 90

DIESEL

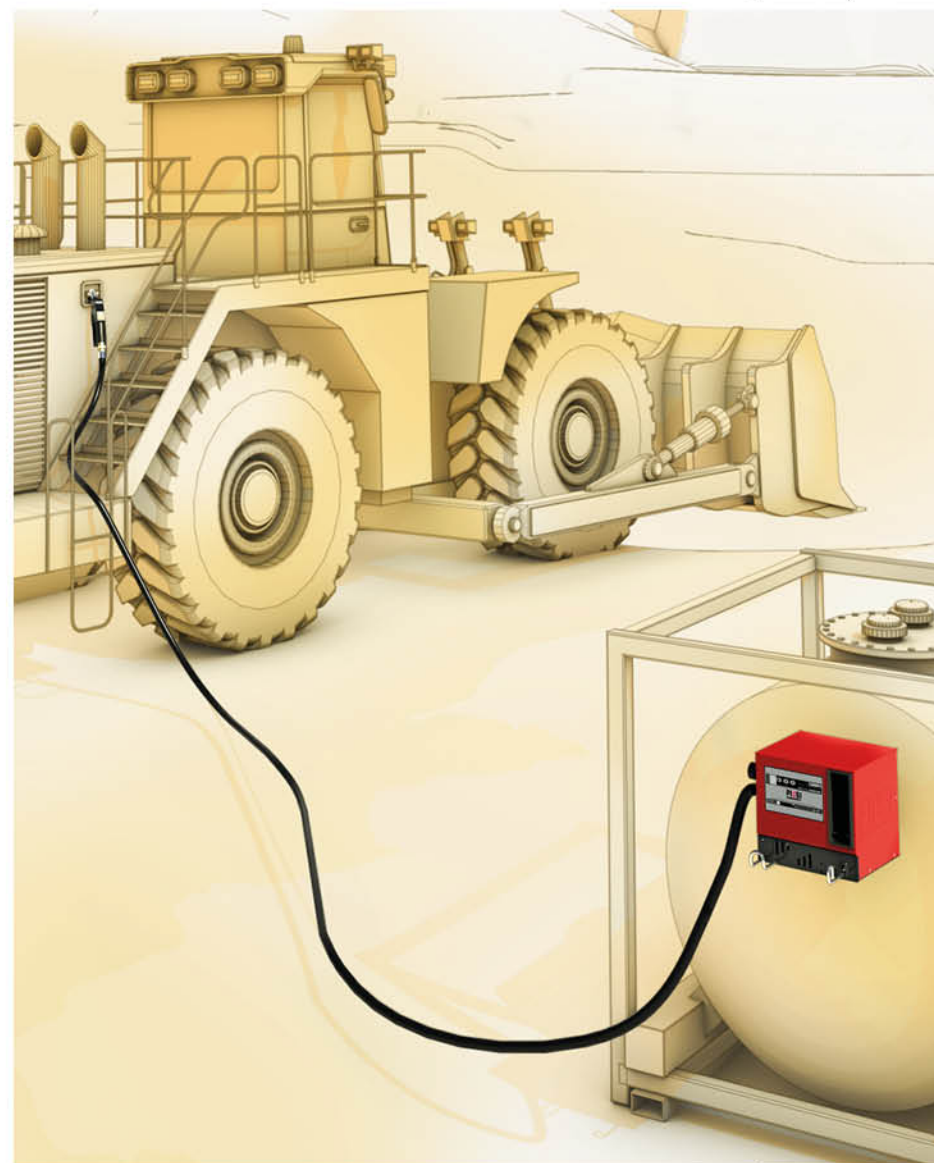
Top de gamme CUBE, disponible en version AC uniquement.



## DÉBIT

jusqu'à 90 l/min

- Précision +/- 1 %
- Version AC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre les surcharges
- Support de pistolet intégré avec levier de pompe stop/start
- Filtre à mailles



# ACCESSOIRES

An aerial view of a mining site. In the foreground, a large yellow dump truck is driving on a dirt road, spraying a powerful jet of water from its rear. In the background, a yellow excavator is working on a pile of dark material, and another yellow vehicle is visible further back. The landscape is rugged and rocky, with a small blue structure in the distance.

## ÉQUIPEMENTS SPÉCIAUX

La gamme des produits off road est complétée avec des **accessoires professionnels** pour le raccordement des produits, le filtrage et la distribution de liquides afin d'améliorer et de mieux s'adapter à chaque équipement.

## > FILTROLL

**Double filtre, triple contrôle.** Cette unité de filtrage dotée d'un double filtrage pour huile et diesel et de corps d'absorption d'eau et impuretés. L'unité est dotée d'un tuyau d'alimentation et d'aspiration avec soupape de fond intégrée.

DIESEL

OIL

### PRESSIION DE FONCTIONNEMENT

jusqu'à **15** bar

- Filtrage en deux étapes
- Versions AC / DC
- Capacité de filtrage : première étape 30µ avec absorption d'eau / seconde étape 5µ pour les impuretés
- Structure sur roues robuste
- Roues grand diamètre

## > HOSE REELS

**Les enrouleurs automatiques pour diesel et huile ont été conçus pour garantir une efficacité élevée dans le secteur off road.** Structure robuste qui peut garantir les meilleures performances même dans des conditions difficiles.

DIESEL

OIL

### TUYAU

jusqu'à **20** m

- Chute de pression réduite
- Plateau de support pivotant
- Position des bras ajustable
- Arrêt du tuyau
- Couvercles de protection latéraux



# ÉQUIPEMENT POUR L'AdBlue®



## LES SOLUTIONS LES PLUS INNOVANTES POUR L'AdBlue®.

Une gamme complète de pompes et de distributeurs **pour tous types de réservoirs et source d'aspiration et stockage**. Les matériaux et les composants mécaniques, conçus conformément aux prescriptions de la norme ISO 22241, empêchent toute contamination du liquide en vue d'un fonctionnement sûr et fiable.

## > THREE25



Système de distribution à clé en main pour réservoirs IBC incluant un filtre d'AdBlue® 3D qui empêche toute contamination et qui garantit une longue durée de vie du catalyseur.



### DÉBIT

jusqu'à 32 l/min

- Temps de service 20 minutes
- Précision +/- 1%
- Versions AC / DC
- Tuyau de distribution de 6 mètres
- Filtre 3D intégré
- Pistolet automatique intégré
- Également disponible avec compteur intégré
- Support en acier et système de crochets ergonomique
- Raccord SEC
- Raccord de soupape de fond pour ibc disponible

## > SUZZARABLU DRUM



Système de distribution d'AdBlue® doté d'une base ajustable en acier inoxydable qui permet de le déplacer facilement d'un bidon à l'autre.



### DÉBIT

jusqu'à 32 l/min

- Temps de service 20 minutes
- Versions AC / DC
- Tuyau de distribution de 6 mètres
- Interrupteur ON/OFF
- Base en acier inoxydable
- Raccord AF2



## > PIUSI HAND PUMP AdBlue®

**Pompe manuelle rotative en acier inoxydable certifiée pour un transvasement facile et rapide de l'AdBlue®.**

Sa qualité de fabrication ainsi que ses matériaux résistants à l'usure garantissent de nombreuses années de fonctionnement parfait.



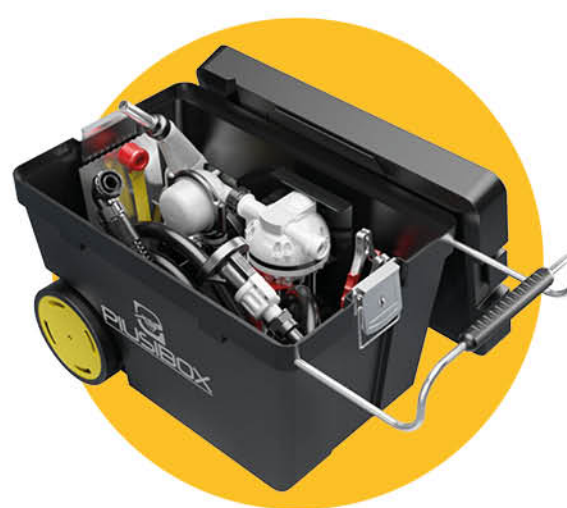
### DÉBIT

jusqu'à **38** l/ pour 100 tours

- Tuyau de distribution de 2,5 mètres
- Construction robuste
- Tuyau d'aspiration et adaptateur anti-explosion

## > PIUSI BOX POUR AdBlue® AdBlue®

**Distributeur portatif conçu pour réaliser les opérations de transvasement et de ravitaillement d'AdBlue® rapidement et proprement, lorsque les conditions environnementales peuvent constituer les principales causes de contamination du liquide.**



### DÉBIT

jusqu'à **36** l/min

- Temps de service 20 min ON / 20 min OFF
- Version DC
- Tuyau de distribution de 6 mètres
- Pompe auto-amorçante
- Tuyau d'aspiration de 2 mètres
- Raccords SEC
- Filtre 3D



**NOS ÉQUIPEMENTS  
POUR L'AdBlue®  
IDEALES POUR TOUS  
TYPES DE CONSOMMATIONS  
CARBURANTS ET  
TAILLE D'ENGINS.**

# GAMME OFF ROAD : LA SOLUTION PARFAITE POUR CHAQUE BESOIN !

La gamme off road est  
disponible dans le monde grâce  
à un réseau de distributeurs  
professionnels agréés.

Contactez nos  
partenaires  
locaux pour  
commander votre  
distributeur  
ou contactez  
PIUSI pour plus  
d'informations.





**PIUSI**  
®

 [piusi.com](https://piusi.com)

# PIUSI®

MADE IN ITALY



**LASER INS**

Laser et Electronique pour le TP  
[www.laserelectronique.com](http://www.laserelectronique.com)  
[contact@laserins.fr](mailto:contact@laserins.fr)  
Tél : 01 64 76 83 35



**LASER INS**

Laser et Electronique pour le TP  
[www.laserelectronique.com](http://www.laserelectronique.com)  
[contact@laserins.fr](mailto:contact@laserins.fr)  
Tél : 01 64 76 83 35



**LASER INS**

Laser et Electronique pour le TP  
[www.laserelectronique.com](http://www.laserelectronique.com)  
[contact@laserins.fr](mailto:contact@laserins.fr)  
Tél : 01 64 76 83 35

